



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.МЮ62.В.02426

Серия RU № 0277138

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».

Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.  
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.  
Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Товарищество с ограниченной ответственностью «Каспиан Аллиед Интернэшнл».

Бизнес идентификационный номер: 090640001481.  
Место нахождения: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтюбе, жилой массив Бирлик  
Фактический адрес: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтюбе, жилой массив Бирлик  
Телефон: 77292301143, факс: 77292301150, адрес электронной почты: allied-group@allied-group.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Allied International S.r.l.».

Место нахождения: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)  
Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)  
Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0236065)

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l." - согласно приложению, бланк № 0236066.

Продукция изготовлена в соответствии с документацией – согласно приложению, бланк № 0236066.  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ТС** 7307 19 900 0, 7307 21 000 9, 7307 22 100 0, 7307 22 900 0, 7307 23 100 0, 7307 23 900 0, 7307 29 100 8, 7307 29 300 0, 7307 91 000 0, 7307 92 100 0, 7307 92 900 0, 7307 93 110 0, 7307 93 190 0, 7307 93 910 0, 7307 93 990 0, 7307 99 100 0, 7307 99 300 0, 7307 99 900 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 17917, 17918, 17919, 17920, 17921, 17922, 17923 от 30.12.2014 года. Испытательный Центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21АВ09 действителен до 01.08.2016 года; фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № пм00012АП от 24.02.2015 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0236067.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой изготовителем эксплуатационной документации - согласно приложению, бланк № 0236067.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** С 12.08.2015 ПО 11.08.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.П. Филатчев  
(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.02426

Серия RU № 0236065

Наименование филиала изготовителя	Место нахождения, фактический адрес
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
O.M.P. Mongiardino S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scrvia (AL) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scrvia (AL)
Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI)
Raccordi Forgiati S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC)
Allied International S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese, 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese, 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150, 29027 Podenzano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150, 29027 Podenzano (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27, 29010 Calendasco (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27, 29010 Calendasco (PC)



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.МЮ62.В.02426

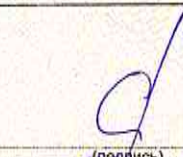
Серия RU № **0236066**

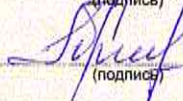
КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l.":	
7307 19 900 0, 7307 21 000 9, 7307 22 100 0, 7307 22 900 0, 7307 23 100 0, 7307 23 900 0, 7307 29 100 8, 7307 29 300 0, 7307 91 000 0, 7307 92 100 0, 7307 92 900 0, 7307 93 110 0, 7307 93 190 0, 7307 93 910 0, 7307 93 990 0, 7307 99 100 0, 7307 99 300 0, 7307 99 900 9	Отводы типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Переходы типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Днища типов(серий): S Колена типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Муфты типов(серий): S Тройники типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Патрубки типов(серий): S Фланцы типов(серий): S	ASME: B.16.9, B16.5, B16.25, B16.11, B16.20, B16.21, B16.36, B16.47, B16.49, B31.1, B31.3, B31.4, B31.8, B31.0, B36.10, B36.19, B1.20.1, ASME III, ASME V, ASME VIII, ASME IX;  ASTM: A106, A333, A790, A312, A105, A350, A335, A182, A694, A105, A182, A350, A694, A193, A234, A420, A815, A860, A403, A960, A999, A370, A530, A53, A181, A194, A269, A320, A358, A516, A515, A671, A672, A691, A240, A358;  API: 5L, 5LC, 5LD, 6A, API590 ;  DIN 2605, DIN 2609, DIN 2559, DIN 17 175, DIN 17 173, DIN 17 172, DIN 17 176, DIN 17 103, DIN 1629, DIN 17 179, EN 10216, EN 10222, EN 10253  MSS SP-43, MSS SP44, MSS SP75, MSS SP-25  NACE MR 0175/ISO 15156; DNV OS-F101, PED 97/03/EC, AD2000 MERKBLATT W0  TD89.61, TD99.014.1, SPC-PT-21, SPC-PT-22, SPC-PT-24, SPC-PT- 26, SPC-PT-27, SPC-CPT-01, ГОСТ 22790-89, ГОСТ 17375- 2001, ГОСТ 17376-2001, ГОСТ 17378-2001, ГОСТ 17379-2001, ГОСТ 30753-2001, ГОСТ 17380- 2001, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 28919-91, TU 1469-MP-1920-2009 AG, TU 1469-MP-0035-2010 AG, TU 1469-MP-0045-2012 AG, TU 1469-MP-1317-2014 AG, CPC- 95019, CPC-86310



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
 (подпись)

  
 (подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.МЮ62.В.02426

Серия RU № 0236067

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности ТТФ-7375-2015 ОБ;
2. Паспорта № № 7307-03-2015 ПС, 7307-05-2015 ПС, 7307-04-2015 ПС, 7307-02-2015 ПС, 7307-01-2015 ПС, 7307-06-2015 ПС, 7307-07-2015 ПС;
3. Руководство по эксплуатации ТТФ-7375-2015 РЭ;
4. Проектная документация;
5. Расчеты на прочность EX-DE(отвод), 10-058,1, 15С-0035, 18, 02-ZA-E-68286;
6. Сведения о технологических регламентах (процедура гидравлических испытаний PR.027 Rev.0, Ed.1, № PR.04 Rev.0, Ed.1, PR.022 Rev.00, Ed.2, PR.006 Rev.0, Ed.3, PR.02 Rev.0, Ed.1);
7. Сведения о проведенных испытаниях, протоколы испытаний (сертификаты испытаний № № 15CL-03188 от 21.05.2015 года, 11100837/00 от 22.04.2011 года, 11-01913 от 21.12.2011 года, 15-091-018 от 18.06.2015 года, 12CL-03004 от 22.02.2012 года, 024/15 от 24.04.2015 года, 2747/2013 от 02.06.2013;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, персонала (протокол аттестации сварщиков № WOPQ\_Gr.825-SAW-2 от 18.06.2014 года, № CQS.PSS-03-192-03-13.248-01 от 07.06.2013 года, № CQS.PSS.13\_010-01.13.011-05 от 11.02.2013 года; сертификат аттестации сварщика № CQS.SOA14/032-06.14.108-02, список аттестованных специалистов сварочного производства № WPQ-IX от 14.05.2015 года



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)