

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 21.11.2014

Firma/firm: Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l.

DGRL-Nr.: 07-202-9080-WZ-1627/14

Aktenz. / File: 9080AW_1627/14

Ort / place: I-36015 Schio (VI)

AD 2000-W0-Nr.: 07-203-9080-WP-1627/14

SAP-Nr./No. : 8111875601

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung/Dimensions 1)		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-WT-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320 (2014-06)
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	P265GH (1.0425)	EN 10217-2	N	Welded tubes	1)	1)	Richtlinie 97/23/EG Directive 97/23/EC EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) Within the limits of the respective and sufficient WPQRs.
1.2	X2CrNi 19 11 (1.4306) X2CrNiMo 17 12 2 (1.4404) X2CrNiMo 18 16 4 (1.4438) X6CrNiTi 18 10 (1.4541) X6CrNiNb 18 10 (1.4550) X1NiCrMoCuN 25 20 5 (1.4539) X1NiCrMoCuN 25 20 7 (1.4529) X1NiCrMoCuN 20 18 7 (1.4547) X6CrNi 18 10 (1.4948)	EN 10217-7	+AT	Welded tubes				
1.3.	X2CrNiMoN 22 5 3 (1.4462) X2CrNiMoN 25 7 4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN 25 7 4 (1.4501) X2CrNiMoCuN 25 6 3 (1.4507)	EN 10217-7	+AT	Welded tubes				



Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrered; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgereglert umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Firma/firm: Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l.
 Ort / place: I-36015 Schio (VI)

DGRL-Nr.: 07-202-9080-WZ-1627/14
 AD 2000-W0-Nr.: 07-203-9080-WP-1627/14

Datum / Date : 21.11.2014
 Aktenz. / File: 9080AW_1627/14
 SAP-Nr./No. : 8111875601

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung/Dimensions 1)		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-WT-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320 (2014-06)
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1.	P265GH (1.0425)	EN 10217-2	N	Welded tubes	1), 2)	1), 2)	AD 2000-Mbl. W 4	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) Within the limits of the respective and sufficient WPQRs. 2) Delivery with the WPQR under specification AD 2000-Mbl. HP 2/1 required.
2.2	X2CrNi 19 11 (1.4306) X2CrNiMo 17 12 2 (1.4404) X2CrNiMo 18 16 4 (1.4438) X6CrNiTi 18 10 (1.4541) X6CrNiNb 18 10 (1.4550)	EN 10217-7	+AT	Welded tubes			AD 2000-Mbl. W 2	

