

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-IT.MIO62.B.02428

Серия RU № 0277140

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».  
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.  
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.  
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Товарищество с ограниченной ответственностью «Каспиан Аллиед Интернэшнл».

Бизнес идентификационный номер: 090640001481.

Место нахождения: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтобе, жилой массив Бирлик  
 Фактический адрес: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтобе, жилой массив Бирлик  
 Телефон: 77292301143, факс: 77292301150, адрес электронной почты: allied-group@allied-group.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Allied International S.r.l.».

Место нахождения: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)  
 Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)  
 Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0236071)

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l." - согласно приложению, бланк № 0236072.

Продукция изготовлена в соответствии с документацией – согласно приложению, бланк № 0236072.  
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7306 11 100 0, 7306 19 100 0, 7306 21 000 0, 7306 29 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 17915 от 30.12.2014 года. Испытательный Центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года; фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № 03138АП от 02.07.2015 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0236073.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой изготовителем эксплуатационной документации - согласно приложению, бланк № 0236073.



СРОК ДЕЙСТВИЯ с 12.08.2015 ПО 11.08.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.MIO62.B.02428


Серия RU № **0236071**

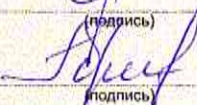
Наименование филиала изготовителя	Место нахождения, фактический адрес
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
O.M.P. Mongiardino S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scrivia (AL) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scrivia (AL)
Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI)
Raccordi Forgiati S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC)
Allied International S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150 29027 Podenzano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150 29027 Podenzano (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27 29010 Calendasco (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27 29010 Calendasco (PC)



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
 (подпись)

  
 (подпись)

А.П. Филатчев  
(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников  
(инициалы, фамилия)

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.MIO62.B.02428

Серия RU № **0236072**

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l.":	
7306 11 100 0, 7306 19 100 0, 7306 21 000 0, 7306 29 000 0	Трубы сварные, типов (серий): CW, LFW, HFW, LW, SAWL, SAWH, COWL, COWH, SAW, W, WLD, WLD NH, WLD UT, WLD ET	ASME: B.36.10, B36.19, B16.25, B31.1, B31.3, B31.4, B31.8, B31.0, ASME III, ASME V, ASME VIII, ASME IX; ASTM A268, A269, A312, A358, A671, A672, A691, A240, A778, A790, A928; EN10217, DIN 2605, DIN 2609, DIN 2559, DIN 17 175, DIN 17 173, DIN 17 172, DIN 17 176, DIN 17 103, DIN 1629, DIN 17 179, EN 10216, EN 10222 NORSOK M630; NACE MR 0175/ISO 15156; DNV OS-F101, PED 97/03/EC, AD2000 MERKBLATT W0



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Handwritten signature]*  
(подпись)  
*[Handwritten signature]*  
(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.MIO62.B.02428

Серия RU № **0236073**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснование безопасности ТТФ-7375-2015 ОБ;
2. Паспорт № 7306-2015 ПС;
3. Руководство по эксплуатации ТТФ-7375-2015 РЭ;
4. Чертеж № 1;
5. Расчет на прочность: «Расчет на статическую прочность трубы 12” SCH 100 ASTM A928 UNS S31803 CL.1 WLD»;
6. Сведения о технологических регламентах (процедура гидравлических испытаний № PR.027 Rev.0, Ed.1, № PR.04 Rev.0, Ed.1, PR.022 Rev.00, Ed.2, PR.006 Rev.0, Ed.3, PR.02 Rev.0, Ed.1;
7. Сведения о проведенных испытаниях, протоколы испытаний (сертификат № 30427 от 16.02.2015 года; отчеты: №№ UT5 3-003, UT5 3-005 , UT5 3-001, RT5 3-001, PT5 3-001 от 09.02.2015 года.
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, персонала(протокол аттестации сварщиков № WOPQ\_Gr.825-SAW-2 от 18.06.2014 года, № CQS.PSS-03-192-03-13.248-01 от 07.06.2013 года, № CQS.PSS.13\_010-01.13.011-05 от 11.02.2013 года; сертификат аттестации сварщика № CQS.SOA14/032-06.14.108-02, список аттестованных специалистов сварочного производства № WPQ-IX от 14.05.2015 года



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)