

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.MIO62.B.02425

Серия RU № **0277137**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «Каспиан Аллиед Интернэшнл».
 Бизнес идентификационный номер: 090640001481.
 Место нахождения: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтюбе, жилой массив Бирлик
 Фактический адрес: 130006, КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мунайлинский район, сельский округ Кызылтюбе, жилой массив Бирлик
 Телефон: 77292301143, факс: 77292301150, адрес электронной почты: allied-group@allied-group.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Allied International S.r.l.»
 Место нахождения: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)
 Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località Vascellino, 29010 Nibbiano, V.T.(PC)
 Филиалы изготовителя (смотри приложение - бланк № 0236062)

ПРОДУКЦИЯ Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l." - согласно приложению, бланк № 0236063.
 Продукция изготовлена в соответствии с документацией – согласно приложению, бланк № 0236063.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 7507 11 000 0, 7507 20 000 9, 7507 12 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 17924, 17925, 17926, 17927, 17928, 17929, 17930, 17931 от 30.12.2014 года. Испытательный Центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года; фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № пм00013 АП от 24.02.2015 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0236064.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой изготовителем эксплуатационной документации - согласно приложению, бланк № 0236064.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.08.2015 ПО 11.08.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



М.П. **Руководитель (уполномоченное лицо)** органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

А.П. Филатчев
 (инициалы, фамилия)
 Ю.А. Будников
 (инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.MIO62.B.02425


Серия RU № **0236062**


Наименование филиала изготовителя	Место нахождения, фактический адрес
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
O.M.P. Mongiardino S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scivia (AL) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Corso Genova 4, ex Strada Stalale 35 Km 64, 15050 Carbonara Scivia (AL)
Gieminox Tectubi Raccordi S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, via Lago di Vico, 22, 36015 Schio (VI)
Raccordi Forgiati S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, località La Casetta, 29010 Nibbiano (PC)
Allied International S.r.l	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese, 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Emilia Pavese, 34/A, 29015 Castel San Giovanni (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150, 29027 Podenzano (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Roma, 150, 29027 Podenzano (PC)
Tectubi Raccordi S.p.A	Место нахождения: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27, 29010 Calendasco (PC) Фактический адрес: ИТАЛИЯ, Via Ancona, 27, 29010 Calendasco (PC)



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


 (подпись)


 (подпись)

А.П. Филатчев
(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MIO62.B.02425



Серия RU № **0236063**

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Элементы трубопроводов торговой марки "Allied International S.r.l.":	
7507 11 000 0, 7507 20 000 9, 7507 12 000 0	Отводы типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Переходы типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Днища типов(серий):S Колена типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Муфты типов(серий):S Тройники типов(серий): S, W, WX, WU, WLD, Патрубки ипов(серий): S Трубы - типов(серий): S, W, WX, WU; Фланцы типов(серий): S	ASME: B.16.9, B16.5, B16.25, B16.11, B16.20, B16.21, B16.36, B16.47, B16.49, B31.1, B31.3, B31.4, B31.8, B31.0, B36.10, B36.19, B1.20.1, ASME III, ASME V, ASME VIII, ASME IX; ASTM: B160, B161, B162, B163, B164, B165, B166, B167, B168, B127, B333, B335, B633, B366, B407, B408, B409, B423, B424, B425, B434, B435, B443, B444, B446, B462, B463, B464, B468, B472, B473, B474, B511, B512, B514, B515, B516, B517, B535, B536, B564, B574, B575, B572, B573, B574, B581, B582, B572, B574, B582, B619, B622, B625, B626, B649, B673, B674, B675, B676, B677, B688, B690, B691, B704, B705, B710, B725, B729, B862; MSS SP-43, MSS SP44, MSS SP75, MSS SP-25 NACE MR 0175/ISO 15156; PED 97/03/EC TD89.61, TD99.014.1, SPC-PT-21, SPC-PT-22, SPC-PT-24, SPC-PT-26, SPC-PT-27, SPC-CPT-01, ГОСТ 22790-89, ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 17376-2001, ГОСТ 17378-2001, ГОСТ 17379-2001, ГОСТ 30753-2001, ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 28919-91, TU 1469-MP-1920-2009 AG, TU 1469-MP-0035-2010 AG, TU 1469-MP-0045-2012 AG, TU 1469-MP-1317-2014 AG, CPC-95019, CPC-86310



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


 (подпись)

 (подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.МЮ62.В.02425

Серия RU № 0236064

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности ТТФ-7375-2015 ОБ;
2. Паспорта № № 7507-6-2015 ПС, 7507-2-2015 ПС, 7507-1-2015 ПС, 7507-8-2015 ПС, 7507-5-2015 ПС, 7507-4-2015 ПС, 7507-3-2015 ПС;
3. Руководство по эксплуатации ТТФ-7375-2015 РЭ;
4. Проектная документация
5. Расчеты на прочность ;
6. Сведения о технологических регламентах - процедуры: № PR.027 Rev.0, Ed.1, № PR.04 Rev.0, Ed.1, PR.022 Rev.00, Ed.2, PR.006 Rev.0, Ed.3, PR.02 Rev.0, Ed.1;
7. Сведения о проведенных испытаниях, протоколы испытаний (сертификаты испытаний №№ 011/12 от 12.07.2012 года, 15100875/00 от 05.06.2015 года, 14CL-20730 от 16.12.2014 года, 15CL-06385 от 27.04.2015 года, AP/14F-0049 от 16.12.2014 года; отчеты №№ HTR 456/01 от 06.05.2015 года, 3954/14, PM 8794/15 от 05.05.2015 года, DUR 8794/15 от 05.05.2015 года, G28 8794/15 от 05.05.2015 года, MIC 8794/15 от 05.05.2015 года, ANL 8794/15 от 05.05.2015 года, 195/14 от 19.11.2014 года;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, персонала (протокол аттестации сварщиков № WOPQ_Gr.825-SAW-2 от 18.06.2014 года, № CQS.PSS-03-192-03-13.248-01 от 07.06.2013 года, № CQS.PSS.13_010-01.13.011-05 от 11.02.2013 года; сертификат аттестации сварщика № CQS.SOA14/032-06.14.108-02, список аттестованных специалистов сварочного производства № WPQ-IX от 14.05.2015 года



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

А.П. Филатчев

(инициалы, фамилия)

Ю.А. Будников

(инициалы, фамилия)